

Maschinenheber Modell MH

Zum Heben von schweren Maschinen und anderen Lasten.

Ausstattung und Verarbeitung

- In jeder Lage einsetzbar.
- Heben durch Handpumpe.
- Senken durch feinfühliges Senkventil.
- Mit Tragegriff für Modell MH 50 und MH 100.
- Mit Fahrwerk bei Modell MH 250.
- Druckbegrenzungsventil für längere Lebensdauer des Gerätes.
- Eingebaute Hubbegrenzung.
- Niedrige Ansetzhöhe der Klaue.
- Drehbare Klaue (Modell MH 50 und MH 100)
- Große Bodenplatte für hohe Standsicherheit.
- Stabile Konstruktion mit hartverchromter Kolbenstange.



Technische Daten Modell MH

Modell	EAN-Nr. 4025092* 4050939***	Tragfähigkeit kg	Hub mm	Ansetzhöhe min. mit Klaue mm	Ansetzhöhe min. mit Kopf mm	Pumphebelkraft bei Volllast daN	Gewicht kg
MH 50	*983815	5.000	205	25	≤ 368	38	25
MH 100	*983730	10.000	230	30	≤ 420	40	35
MH 250	***005269	25.000	215	58	≤ 505	40	109

Abmessungen Modell MH

Modell	MH 50	MH 100	MH 250
A, mm	393	449	-
B, mm	320	325	459
C, mm	213	205	420
D, mm	115	120	220
E, mm	53	55	90
G, mm	25	30	58
H, mm	368	420	505
H1, mm	573	650	720
H2, mm	205	230	215
J, mm	77	74,5	142,5
K, mm	93	108	175
L, mm	520	520	920/840
M, mm	740	745	1.305/1.225
N, mm	140	170	210/283
Ø Z, mm	76	91	155

