



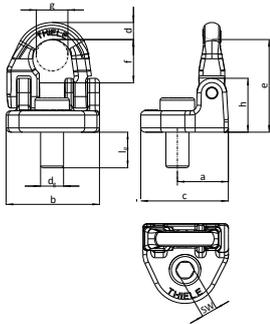
# Anschlagpunkte, Schraubausführung

## TWN 0121

### Drehbare Anschlagpunkte NEU

Die anschraub- und drehbaren Anschlagpunkten TWN 0121 werden vorwiegend im Formen- und Werkzeugbau verwendet. Die Gleitscheibe ermöglicht ein drallfreies Ausrichten der Kettenstränge. Die Öse ermöglicht das einfache Verbinden mit weiteren Anschlagmitteln.

Die Herstellungs- und Prüfanforderungen basieren auf der DIN EN 1677-1.



Screw Size $d_g$ [mm]	Article-No.	Working Load Limit [t] max.	Thread Length $l_g$ [mm]	Dimensions [mm]									Weight app. [kgs]
				e	f	c	b	h	g	d	SW	a	
M16 <sup>1)</sup>	F35000	1,12	25	65	30	61	65	38	22	12	12	36	0,70
M20 <span style="background-color: red; color: white; padding: 2px;">NEU</span>	F350100	2,00	32	80	34	78	90	49	28	17	14	45	1,56
M24 <sup>1)</sup>	F35020	3,15	36	98	45	92	101	59	33	19	17	52	2,60
M30 <sup>1)</sup>	F35030	5,30	51	120	55	113	125	72	45	25	22	62	4,60

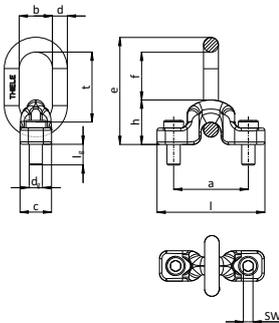
<sup>1)</sup> TWN 0121/1

## TWN 0122

### Anschlagpunkte schraubbar

Die anschraubbaren Anschlagpunkte TWN 0122 werden vorwiegend für den Transport von schweren Formen, Werkzeugen, Gesenken, Maschinenelementen und Stahlkonstruktionen verwendet. Die B-Glieder ermöglichen das einfache Verbinden mit weiteren Anschlagmitteln.

Die Herstellungs- und Prüfanforderungen basieren auf der DIN EN 1677-1.



Screw Size $d_g$ [mm]	Article-No.	Working Load Limit [t] max.	Thread Length $l_g$ [mm]	Dimensions [mm]										Weight app. [kgs]
				e	f	a	b	l	d	h	t	c	SW	
M16	F35070	3,15	25	112	57	90	40	130	18	55	85	38	12	1,47
M20	F35075	5,30	36	149	80	115	50	165	22	69	115	45	14	2,70
M30	F35080	8,00	50	183	93	150	65	212	26	89	140	55	22	5,94
M36	F35095	15,00	53	217	105	175	80	255	36	112	160	72	27	11,08
M42	F35098	21,20	67	262	132	200	100	295	45	130	200	90	32	20,09
M45	F35101	25,00	67	262	132	200	100	295	45	130	200	90	32	20,55
M56	F35102	31,50	88	336	193	230	110	330	48	143	270	100	36	31,60
M56	F35285	36,00	88	336	193	230	110	330	48	143	270	100	36	31,60